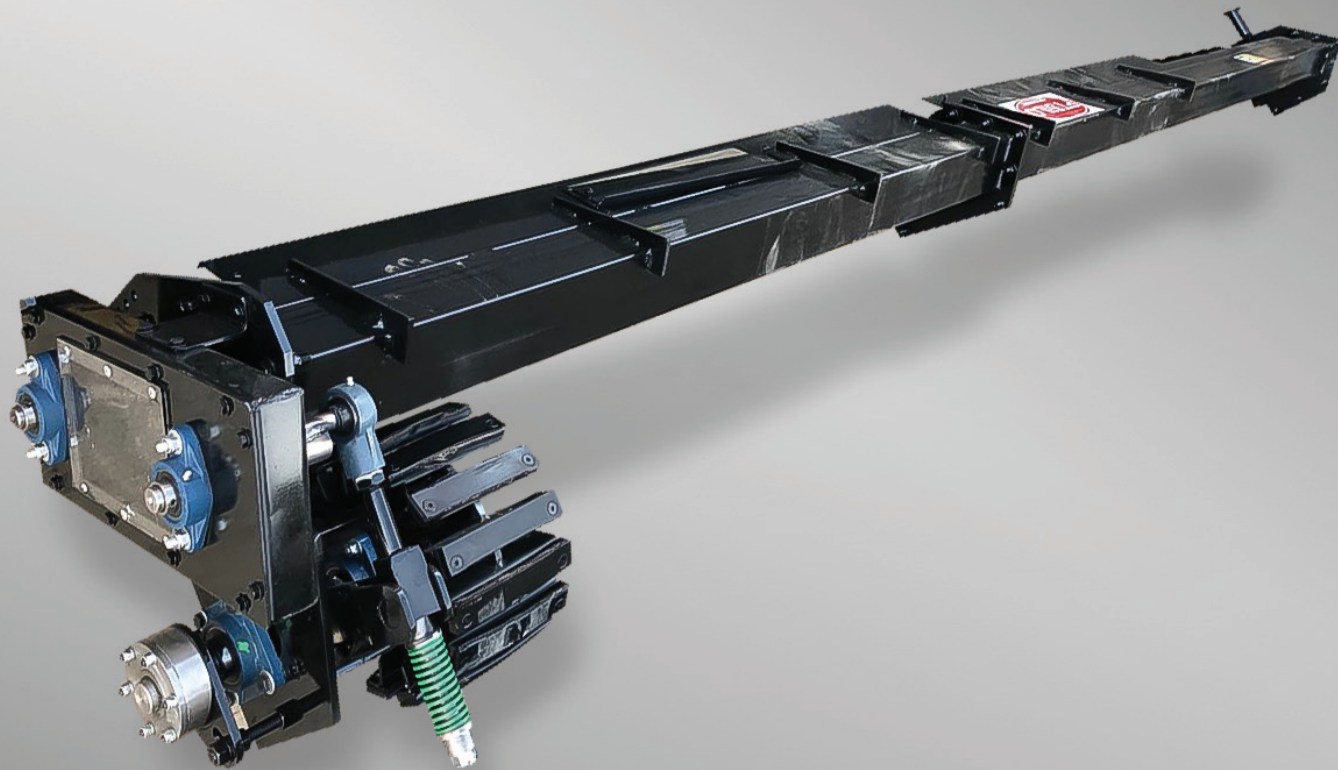




جارو و ماریچ تخلیه



تهران، پارک وی، بالاتر از خیابان فرشته،
نیش خیابان خیام، پلاک ۵، واحد ۴
تلفن: ۰۲۱۲۶۲۱۶۰۲۲ - ۰۲۱۲۶۲۱۳۹۲۹

www.ptsilo.com
info@ptsilo.com



گروه پارس ترک سیلو
Pars Turk Silo Group

گروه پارس ترک سیلو
Pars Turk Silo Group

www.ptsilo.com



مارپیچ تخلیه

از این دستگاه برای تخلیه مواد داخل سیلو به بیرون استفاده می شود. این دستگاه برای تخلیه مواد تا ظرفیت ۱۰۰ Ton/hr و با قطر مشخص طراحی شده است. چنانچه بیشتر از این ظرفیت نیاز باشد باید از کانونایرهای زنجیری و بصورت تونلی در فونداسیون استفاده شود.

مارپیچ های تخلیه دارای شاسی ریلی بوده و زمانی که دستگاه نیاز به تعمیر و یا بازدید دارد به راحتی از زیر سیلو بیرون کشیده می شود. همچنین دارای یک ورودی از مرکز سیلو (به عنوان تخلیه اصلی) و دو ورودی دیگر در طول مارپیچ بوده که تمامی آن ها را می توان به صورت دستی از خارج سیلو کنترل نمود. تجهیزات مورد استفاده برای جمع آوری و جابجا کردن دانه ها مطابق با ظرفیت مورد نیاز، قابل ارائه می باشند.

دو حالت چرخش برای دیلم مارپیچ ها در نظر گرفته شده است:

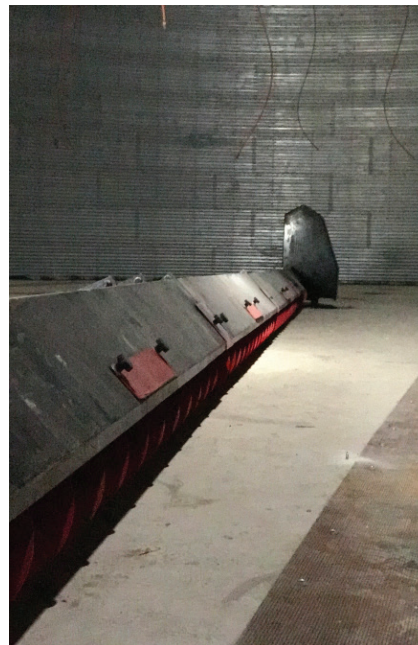
۱. سیستم مارپیچ ها با گردش ثابت دیلم و سرعت ثابت چرخیدن

۲. سیستم مارپیچ ها با گردش ثابت دیلم و سرعت قابل تنظیم چرخیدن

عملیات تخلیه دانه ها می تواند به دو صورت متفاوت انجام گیرد:

۱. پیچش دیلم سیستم تخلیه با ظرفیت ۱۰۰ تن در ساعت که برای استفاده در سیلوهایی با فونداسیون بتنی پیشنهاد می شود.

۲. سیستم تخلیه به وسیله زنجیر نقاله با ظرفیت های بالاتر که برای استفاده در سیلوهایی با فونداسیون بتنی و سیستم تونل تخلیه پیشنهاد می شود.



جارو

پس از تخلیه عادی سیلوهای کف صاف، مقدار بار باقی مانده توسط جارو به مرکز سیلو منتقل و تخلیه می شود.

ظرفیت، قطر حلزونی، توان موتور و سایر پارامترهای دستگاه متناسب با سیلو و نیاز مشتری طراحی می شوند. دستگاه به صورت ۳۶۰ درجه حول مرکز سیلو می چرخد و غلات باقیمانده را به سمت خروجی منتقل می نماید.

جاروهای PTSILO مجهز به تراکتور بسیار قوی جلوبرنده می باشند.

عملکرد:

پس از تخلیه عادی سیلوهای کف صاف، مقداری از بار داخل سیلو باقی می ماند که توسط جارو به صورت ۳۶۰ درجه حول مرکز سازه می چرخد و پس از انتقال مواد به مرکز سیلو از سیلو تخلیه می گردد.

تمامی پارامترها متناسب با حجم سیلو، ظرفیت دستگاه و نیاز مشتری طراحی و ساخته می شود.

ویژگی ها:

- بدنه و شاسی بسیار مستحکم
- مجهز به جلو برنده با قدرت بالا جهت حرکت دستگاه حول مرکز سیلو
- دارای مکانیزم تنظیم گشتاور جلو برنده
- مجهز به کلکتور گردان
- انتقال قدرت توسط گیربکس زاویه دار
- درجه تنظیم دقیق ظرفیت دستگاه

PTSA/P

تعداد جلو برنده	ماکزیمم ظرفیت (گندم) [t/h]	ماکزیمم ظرفیت [h/m ^۳]	مدل
1or2*	50	63	PTSA/P 170
1or2*	100	125	PTSA/P 210
1or2*	200	250	PTSA/P 300

تعداد غلطکها بر اساس طول جارو (قطر سیلو) و یا سفارش مشتری تعیین می شود.

الکتروموتور به صورت عمودی بر روی دستگاه نصب می شود. انتقال قدرت از موتور به مارپیچ بر خلاف سیستم های قدیمی مستقیم توسط گیربکس زاویه دار صورت می گیرد تا مانع بروز سایش، حرارت و جرقه گردد.

حفاظ روی مارپیچ جارو، استحکام بدنه را تأمین کرده و علاوه بر آن ورود بار به قسمت مارپیچ را محدود کرده که این امر باعث سهولت در شروع به کار دستگاه خواهد شد.

حفاظ روی مارپیچ جارو

بر روی حفاظ مارپیچ جارو، دریچه هایی تعبیه شده که بوسیله آن می توان ظرفیت دستگاه را به طور دقیق تنظیم نمود.

کلکتور گردان دستگاه، هنگام حرکت دستگاه از پیچیدن کابل جلوگیری می کند.

این دستگاه مجهز به دو جلوبرنده با قدرت بالا بوده که باعث حرکت جارو حول مرکز سیلو می شود.