

※ پوشش پلی یورتان براش گرید POLYPIPE BG102 مطابق با استاندارد 1-014-TP-IGS-30671-DIN

تعریف :

پوشش پلی یورتان POLYPIPE BG102 جهت کاربرد در صنایع نفت و گاز و... به ویژه جهت پوشش دهی شیر آلات و یا سطوحی که به علت مشکل هندسی، نیاز به پوشش دهی با برس را دارند و همچنین جهت تعمیرات در مناطق آسیب دیده پوشش لوله و یا در مواردی که اعمال پلی یورتان ۱۰۰% جامد با زمان ژل شدن بیشتر نیاز است، طراحی گردیده است.

این محصول پلی یورتان خالص، دو جزئی و ۱۰۰% جامد است که جایگزین مناسبی برای پوشش های سنتی و مرسوم گذشته می باشد. این نوع پلی یورتان آروماتیک از مقاومت های شیمیایی و خوردگی خوبی برخوردار بوده و در کنار پوشش دهی مناسب، قابلیت نفوذ به داخل خلل و فرج سطح را دارا می باشد. به راحتی با کمک قلم مو یا اسپری ایرلس اعمال می گردد.

مصارف :

- ◀ خطوط لوله مدفون در خاک یا روی زمین
- ◀ شیر آلات و نقاط سر جوش
- ◀ تجهیزات نیروگاهی، پتروشیمی و پالایشگاهی
- ◀ پوشش کلیه سازه های فلزی با اشکال نامنظم
- ◀ تعمیر نقاط آسیب دیده پوشش

خواص و مزایا :

- ◀ ۱۰۰% جامد با درصد مواد فرار (VOC) برابر صفر
- ◀ مقاوم در برابر اکثر حلال ها، اسیدها و قلیاها
- ◀ دارای مقاومت عالی در برابر خوردگی
- ◀ دارای نفوذ پذیری کم
- ◀ قابل اعمال و تعمیر آسان و در محل
- ◀ قابل اعمال با برس و اسپری
- ◀ دارای سختی مناسب
- ◀ مقرون به صرفه
- ◀ بدون نیاز به پرایمر

جدول خواص:

جامد حجمی	% ۱۰۰
مواد فرار (VOC)	۰ g/L
پوشش تنوری *	۱ m ² /L
۱۰۰۰ μ	
دانسیته (A)	۱/۳۷ g/cm ³
دانسیته (B)	۱/۲۴ g/cm ³
دانسیته (A+B)	۱/۳۳ g/cm ³
تعداد لایه های پوشش**	۳ - ۱ (با توجه به ضخامت مطلوب پروژه)
نسبت اختلاط وزنی	A/B = ۲/۸ / ۱
نسبت اختلاط حجمی	A/B = ۲/۵ / ۱
مقاومت سایشی ASTM D-4060	mg < ۸۵ کاهش
۱۰۰۰/۱ سیکل Kg	
زمان ژل شدن	۱۵±۵ دقیقه
خشک شدن سطحی (dust free time)	تا ۲ ساعت
curing time before handling	۱۲ ساعت
ضربه	> ۱۰ J
سختی (Shore D) مطابق ASTM D4060-01	۷۶
جدایش کاتدیک DIN30671	> ۵/۸۵ mm
ازدیاد طول تحت کشش	% ۱۶
بسته بندی	جزء A: ۱/۴ کیلوگرم جزء B: ۵/۵ کیلوگرم

*در مقدار پوشش تنوری پرت مواد لحاظ نگردیده است.

**به ضخامت مطلوب بستگی دارد.

دستورالعمل مصرف:

■ اختلاط مواد :

پوشش پلی یورتان POLYPIPE BG102 دو جزئی می باشد ، با توجه به ۱۰۰٪ جامد بودن محصول ، تومیه می گردد از اضافه نمودن حلال در هر شرایطی به هر یک از اجزاء، خودداری گردد.
پس از اضافه نمودن جزء B به جزء A ، باید با کمک میکسر مناسب ، فرایند اختلاط کامل انجام گیرد تا ترکیبی همگن و یکنواخت حاصل شود. به هیچ عنوان از لوازم آلوده برای اختلاط استفاده نگردد.

■ آماده سازی سطح :

سطح باید تمیز و عاری از هرگونه گرد و غبار و ذرات سست باشد، قبل از اعمال پوشش تومیه می گردد با کمک یک دستمال تمیز و حلال استون ، چربی های سطح پاک شود. سند بلاست سطح تا رسیدن به پروفایل مناسب حداقل ۷۰-۵۰ میکرون تومیه می شود.
سپس با توجه به وسعت سطح و روش اعمال ، می توان با کمک برس یا اسپری معمولی ، فرایند پوشش دهی را آغاز نمود.
جهت حصول ضخامت ، پوشش در چند لایه و با رعایت زمان خشک شدن سطحی اعمال شود .

■ موارد ایمنی :

تماس با پوست یا استنشاق بخارات ممکن است باعث آلرژی شود. پرسنل کاربر باید لباس و ماسک مخصوص و دستکش ضد مواد شیمیایی پوشیده و از گرم محافظتی روی پوست صورت ، دست و سایر سطوح بدون پوشش استفاده نمایند.

■ تومیه :

پیش از زمان اعمال از باز کردن در ظرف و تماس مواد با رطوبت خودداری شود و اطمینان از سیل بودن کامل ظرف بعد از مصرف الزامی است.

■ انبارداری :

نگهداری محصول ۲۴ ماه در ظروف در بسته به دور از گرمای شدید، یخ زدگی و رطوبت امکانپذیر است.