

※ پلی یوریا NUKOTE ST

تعریف :

پوشش پلی یوریا آروماتیک Nukote ST جهت مصارف عمومی به عنوان پوشش ضد خوردگی و آلودگی سطح فلزی ، بتنی و بسیاری زمینه های دیگر طراحی شده است. این محصول پلی یوریا خالص ، دو جزئی و ۱۰۰٪ جامد است که مشکلات ناشی از رطوبت از جمله حباب یا تاول زدگی سیستم های پلی یورتان مرسوم در آن به حداقل رسیده است. مقاومت شیمیایی خوب ، دوام حرارتی ، مقاومت در برابر UV از جمله مزایای این پوشش محسوب می گردد .

مصارف :

- ◀ کفپوش های صنعتی در فرودگاه ها ، انبارها ، سالن های تولید
- ◀ معابر عبور ، پارکینگ ها و بالکن ها
- ◀ تجهیزات آب و فاضلاب و نیروگاه ها
- ◀ محیط های دریایی و عرشه پل ها
- ◀ تجهیزات سردخانه ای ، پلنت های تولید مواد غذایی
- ◀ مخازن و سطوح در معرض مواد شیمیایی
- ◀ آسیاب های تولید خمیر کاغذ
- ◀ کلیه تجهیزات صنعتی و تولیدی

خواص و مزایا :

- ◀ ۱۰۰٪ جامد با درصد مواد فرار (VOC) برابر صفر
- ◀ دارای ازدیاد طول تحت کشش بالا
- ◀ مقاوم در برابر حلال ها ، اسیدها و قلیاها
- ◀ بدون درز و یکپارچه ، بدون ترک
- ◀ دارای مقاومت عالی در برابر خوردگی
- ◀ نفوذ پذیری کم
- ◀ واکنش پذیری سریع و زمان پخت کم ، بدون نیاز به کاتالیزور
- ◀ قابل کاربرد از دمای °C ۳۰- تا °C ۱۲۰+
- ◀ قابلیت برگشت به سرویس فوری

جدول خواص :

رنگ	مشکی یا خاکستری و یا بنا به سفارش مشتری
جامد حجمی	۱۰۰%
مواد فرار (VOC)	۰ gr/lit
پوشش تنوری (۱۰۰۰ میکرون)	۱ m ² /lit
جرم حجمی	جزء A : ۱/۱۲ kg/lit جزء B : ۱/۰۱ kg/lit
تعداد لایه های پوشش	۱ - ۲
نسبت اختلاط حجمی	A:B = ۱:۱
ویسکوزیته (۲۵°C +)	جزء A : ۲۶۰ cps جزء B : ۳۸۰ cps
مقاومت کششی (ASTMD412)	۲۹/۹۹MPa
ازدیاد طول تحت کشش (۲۵°C +) (ASTM D 412)	۳۵۰ - ۴۵۰ %
سختی (ASTM D2240) (Shore A)	۱۰۰
سختی (ASTM D2240) (Shore D)	۴۵ - ۵۵
۱۰۰ % مدول (ASTM D412)	۱۴۰۰
۲۰۰ % مدول (ASTM D412)	۱۸۰۰
۳۰۰ % مدول (ASTM D412)	۲۸۰۰
مقاومت پارگی (Die C ASTM D412)	۷۵ - ۸۰ KN/m
اشتعال پذیری (UBC)	کلاس ۲
نقطه اشتعال	بیش از ۹۳ °C +
مقاومت سایشی (Kg / ۱۰۰۰ سیکل)	کمتر از ۱۵ mg کاهش وزن
انعطاف پذیری مندرل ۳ mm (ASTM D 1737)	پاس
دوره انبارداری (°C الی ۵۰°C +)	۱۸ - ۱۲ ماه
بسته بندی	ست بشکه های فلزی ۴۰۰ لیتری

خواص فرایندی در دمای 24°C و رطوبت نسبی ۵۴٪ :

زمان ژل شدن	۲۰ - ۶ ثانیه
خشک شدن سطحی (۱۲۵ میکرون)	۴۵ ثانیه
خشک شدن کامل	۲۴ ساعت

جدول مقاومت شیمیایی برای ۲۴ ساعت غوطه وری (ASTM D 3912)

نوع مواد شیمیایی	نتیجه در 25°C
اسید استیک ۵٪	تأیید
ضدیخ	تأیید
روغن ترمز (DOT3)	مشروط
گازولین	تأیید
اسید هیدروکلریک ۱۰٪	تأیید
روغن موتور	تأیید - فقط تغییر رنگ دارد
سوخت دیزل	تأیید
اسید سولفوریک ۱۵٪	تأیید - فقط تغییر رنگ دارد
هیدروکسید سدیم ۱۰٪	تأیید
روغن دنده	تأیید
سوخت جت JP4	مشروط
زایلن	مشروط
اسید فسفریک ۱۰٪	تأیید
آب دریا	تأیید
آب 80°C	تأیید
گاز سولفید هیدروژن	تأیید
هیدروکسید آمونیوم ۲۰٪	تأیید
هیدروکسید آمونیوم ۵۰٪	مشروط
هیدروکسید پتاسیوم ۱۰٪	تأیید
هیدروکسید پتاسیوم ۲۰٪	مشروط
هیدروکسید سدیم ۵۰٪	مشروط

دستورالعمل مصرف:

■ اختلاط :

پلی یوریا Nukote ST تحت هیچ شرایطی نباید رقیق گردد. از حلال مناسب جهت تمیزکاری خطوط انتقال مواد و دستگاه استفاده می شود. پیش از اعمال رزین جزء B توسط همزن مناسب تا رسیدن به مخلوطی کاملاً هموژن با رنگ یکنواخت مخلوط می گردد.

■ آماده سازی سطح :

ابتدا سطح باید به روش سند بلاست یا هیدرو بلاست آماده سازی گردد. جهت اعمال بر روی سطوح بتنی باید پس از گذشت حداقل ۳۰ روز از زمان بتن ریزی ، پلی یوریا Nukote ST بر سطح پرایمر مناسب اعمال گردد. برای سطوح فلزی استفاده از پرایمر الزامی نمی باشد.

■ روش اعمال:

مواد توسط دستگاه پاشش دو جزئی تحت فشار بالا و حرارت از جمله دستگاه های تولیدی Gusmer و Graco اعمال می گردد. ضخامت فیلم خشک پیشنهادی بسته به مقتضیات پروژه توسط کارشناسان مربوطه تعیین می گردد. بر سطوح افقی می توان پاشش را به صورت ضد لغزش و زیر انجام داد. NUKOTE-ST باید به روش ضربدری (شمال ، جنوب ، شرق ، غرب) اعمال گردد. ضد لغزش نمودن سطح پس از حصول ضخامت مورد نظر انجام می پذیرد .

■ موارد ایمنی :

تماس با پوست یا استنشاق بخارات ممکن است باعث آلرژی شود. پرسنل کاربر باید لباس و ماسک مخصوص و دستکش ضد مواد شیمیایی پوشیده و از کرم محافظتی روی پوست صورت ، دست و سایر سطوح بدون پوشش استفاده نمایند. استفاده از عینک های مخصوص جهت ممانعت از تماس مواد یا غبار اسپری با چشم الزامی است.

■ توصیه :

پیش از زمان اعمال از باز کردن در ظرف و تماس مواد با رطوبت خودداری شود. اطمینان از سیل بودن کامل ظرف بعد از مصرف الزامی است.

■ انبارداری :

نگهداری محصول از یک سال در ظروف در بسته به دور از گرمای شدید ، یخ زدگی و رطوبت امکان پذیر است. می توان از گرمکن های ظروف جهت کاهش ویسکوزیته مواد در دمای پایین استفاده نمود.