

ماشین برش راسته بر در ساخت سازه با مقاطع H و BOX بدلیل متفاوت بودن ابعاد و اندازه نیاز به ساخت تسمه با اندازه های مختلف از صفحات فولادی استاندارد می باشد . جهت اجرای آسان و سریع عملیات برش کاری از ماشین برش راسته بر استفاده می شود . تعداد فک های برش ، همچنین طول و عرض مفید برشکاری در ماشین برش راسته بر ، بر حسب سفارش طراحی و ساخته می شود . ماشین برش راسته بر امکان برش همزمان چندین تسمه فولادی با اندازه های مختلف را دارا می باشد .

مزایای دستگاه برش راسته بر :

- افزایش سریع طول دستگاه
- امکان برشکاری همزمان چندین تسمه فولادی با اندازه های مختلف
- مجهز به واحد تنظیم اتوماتیک فشار گاز و اکسیژن مصرفی
- مجهز به فک برشکاری عرضی
- عدم شمشیری شدن تسمه ها
- سرعت ، دقت و کیفیت برشکاری بالا